

# VERBLENDKLINKER

LADRILLOS DE FACHADA

อิฐก๊อน

FASADNE CIGLE

КЛІНКЕРНА ЦЕГЛА

陶土文化砖

DIŞ CEPHE TUĞLASI

MATTONI DA RIVESTIMENTO

CĂRĂMIDA APARENTĂ

LÍCOVÉ CIHLY KLINKER

KLINKERTÉGLÁK

KLINKERINĒS PLYTOS

ҚІЕҒЕҒІ

KLINKERTELLISED

VERBLENDSTENEN

BRIQUES DE PAREMENT

CEGŁA KLINKIEROWA

FACING BRICKS





„ARCHITEKTUR BEGINNT, WENN  
ZWEI BACKSTEINE SORGFÄLTIG  
ZUSAMMENGESETZT WERDEN.“

“ARCHITECTURE STARTS WHEN  
TWO BRICKS ARE CAREFULLY PUT  
TOGETHER.”

LUDWIG MIES VAN DER ROHE

# STANDARDSORTIMENT | STANDARD RANGE

K707 ACCUDO



K960 VARIO



K618 ACCUDO



K784 VASCU



K400 CLASSIC



K435 CLASSIC



K335 CLASSIC



K366 CLASSIC



K941 VARIO



K911 VARIO



K914 VARIO



K947 VARIO



K767 VASCU



K752 VASCU



K380 GALENA



K560 CARBONA



K764 VASCU



K773 VASCU



K775 VASCU



K732 VASCU



K746 VASCU



K661 VARIO



K574 CARBONA



K745 VASCU



K657 SINTRA



K723 VASCU



K724 VASCU



K658 SINTRA



K662 VARIO



K388 GALENA



K398 GALENA



K508 GALENA



K665 SINTRA



K377 CLASSIC



K689 SINTRA



K685 SINTRA



K518 GALENA



K528 CARBONA



K706 VASCU

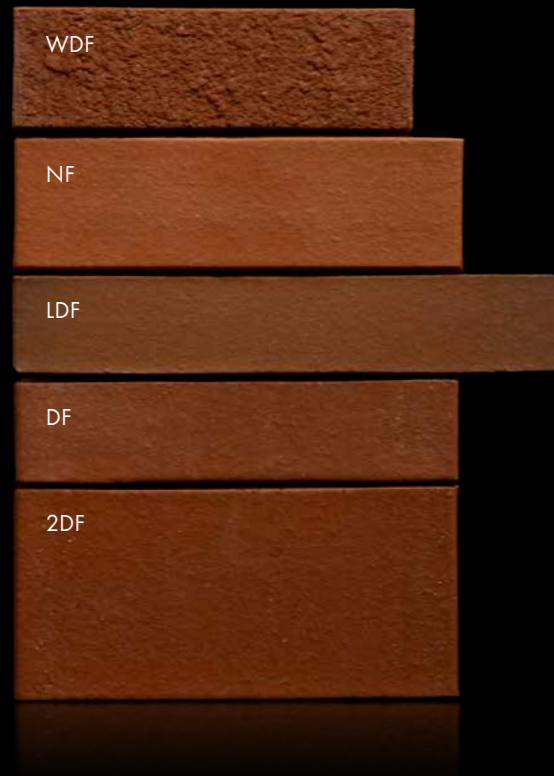


K663 SINTRA



Die Abbildungen zeigen unverbindliche Durchschnittsmuster.  
The images show non-binding average samples.

## FORMATE | SIZES



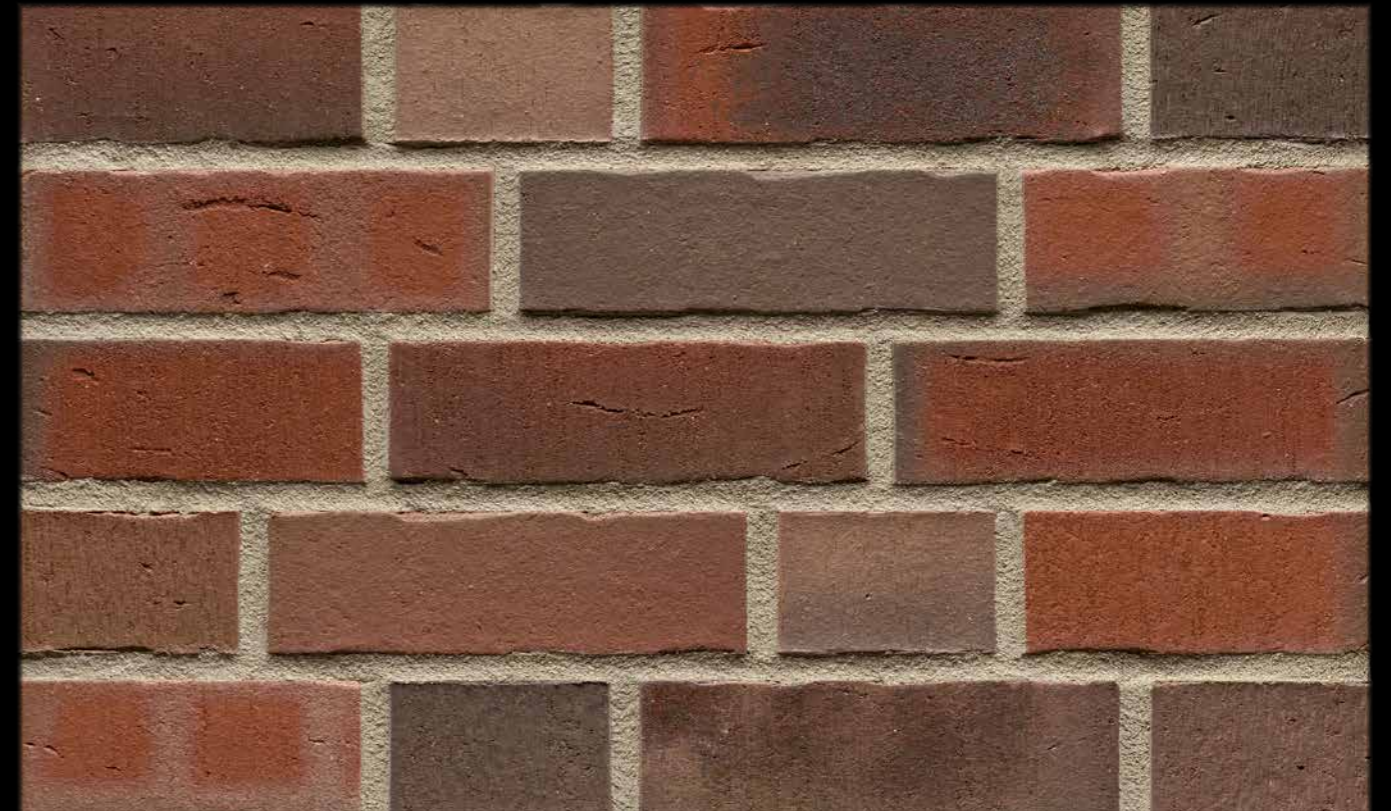
Das Format bestimmt maßgeblich über das Erscheinungsbild des Verbandes. Standardmäßig sind alle Sorten im Normalformat erhältlich, einige auch im Dünnformat. Für große Projekte erhalten Sie weitere Formate auf ihr Projekt zugeschnitten.

The size determines significantly the appearance of the bond. All bricks are available in standard NF size, some of them also in DF size. For large projects you can get other sizes tailored to your project.

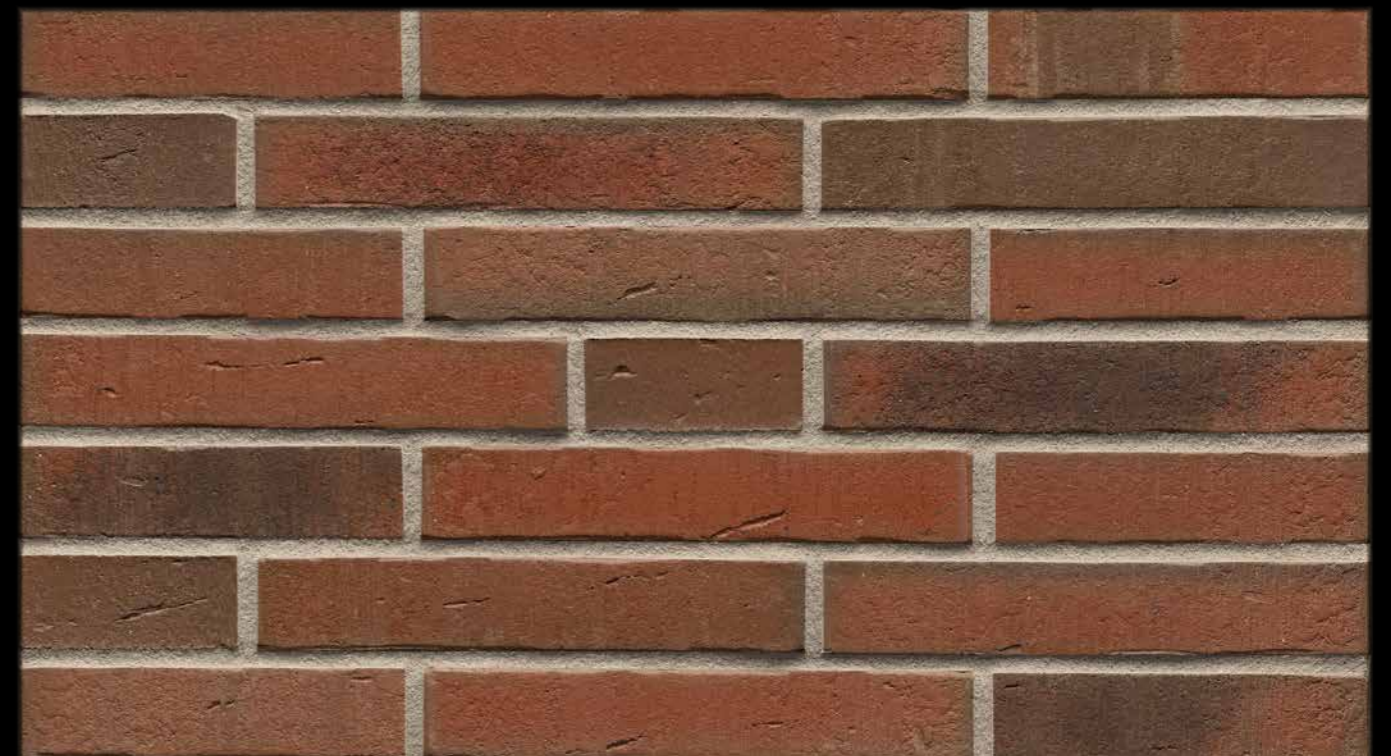
VERBLENDKLINKER FACING BRICKS	Format Size	Bedarf Stück je m <sup>2</sup> Pieces per sqm
NF	240 x 115 x 71 mm	ca. 48
DF	240 x 115 x 52 mm	ca. 64
WDF	215 x 102,5 x 65 mm	ca. 60
2DF	240 x 115 x 113 mm	ca. 32
LDF	290 x 115 x 52 mm	ca. 54

Alle angegebenen Bedarfszahlen beziehen sich auf eine Fugenbreite von 10 bis 12 mm.  
All mentioned figures refer to a joint width of 10 - 12 mm.

K752 NF



K752 LDF



## OBERFLÄCHEN | SURFACES

Jede Feldhaus Produktlinie steht für eine besondere und natürliche Oberfläche – voller Leben, stimmig bis ins letzte Detail.

Die verschiedenen Oberflächen sorgen dafür, dass jedes Objekt eine einzigartige Ausstrahlung erhält. Die moderne industrielle Fertigung vereint alle Vorteile mit dem Aussehen alter Handwerkskunst. Bei der Wahl Ihres Klinkers sollten Sie versuchen, sich die Gesamtwirkung der Fassade vorzustellen.

**VASCU:** Die Oberfläche der Vasco-Klinker ist wenig strukturiert, unebene Kanten heben den klassischen Wasserstrich-Charakter hervor. Bei vielen Sorten werden außerdem Kohle und Tonmehle zugesetzt und in verschiedensten Buntsortierungen gebrannt. So entstehen ursprüngliche Farbvarianten mit lebendigen Oberflächen, die jede Fassade zeitlos und gleichzeitig modern wirken lassen.

**SINTRA:** Mit den Sintra-Klinkern in Handform-Optik stehen hochwertige Klinker zur Auswahl. Mit geringer Wasseraufnahme liegen sie gegenüber dem Original-Handformstein klar im Vorteil und sind dazu gleichzeitig farbecht, frostsicher und von besonders hoher Härte.

**VARIO:** Diese Produktlinie wirkt besonders authentisch durch weiche Farbübergänge, sowie die Zugabe von gleich mehreren Tonmehlen und Engoben in Kombination mit Reduktions- oder Oxidationsbrand. Ein Klinker mit harmonischem Farbspiel. Hinzu kommt die eigenwillige geaderte Struktur, die diesen Stein niemals industriell hergestellt erscheinen lässt.

**CARBONA:** Die Schmolzbrandoptik erinnert an die ursprüngliche Befeuern der Öfen mit Kohle und Torf. Die Rückstände bildeten auf der obersten Lage der Ziegel eine Kruste, die bei höherer Brenntemperatur mit dem Ziegel verschmolzen.

**GALENA:** Diese Verblendklinker bestechen durch ihre außergewöhnliche Farbgebung mit besonders weich fließenden Farbübergängen und matt bis metallisch glänzenden Engoben. Die changierenden Oberflächen haben je

nach Lichteinfall unterschiedliche Wirkung. Die Galena-Produktserie ist prädestiniert für Stadtvillen oder Bauten im Bauhaus-Stil.

**ACCUDO:** Die Vorlage für die Oberflächen-Nachbildung auf einem Verblendklinker entstand aus der traditionellen Setzweise der Steine im Ofen mit besonders unregelmäßigen Abdrücken der übereinanderliegenden Steine. Ursprünglich ein optisches Manko - heute ein Stil bei Bauplanern in Europa. Aus den Altstadtvierteln historischer Bauten bekannt, wirken sie selbst am Neubau gediegen.

**CLASSIC:** Farbvielfalt und immer eine zeitlose Wahl zeichnen Klinker aus unserem classic-Sortiment aus. Die Kombination der Oberflächen von glatt, über genarbt bis rustikal oder besandet in Verbindung mit der weiten Farbskala von hell bis dunkel, klassischen Rot- und Bunttönen erleichtert die Auswahl für die regionalen Vorlieben.

Each Feldhaus product line stands for a special and natural surface - full of life, coherent to the last detail. The different surfaces ensure that each project has a unique appearance. Modern industrial production combines all the advantages with the look of old craftsmanship. When choosing your brick, try to imagine the overall effect of the facade.

**VASCU:** The surface of Vasco bricks is not very structured, uneven edges emphasize the classic waterstroke character. Coal effects and clay powders are also added to many items. This creates original color variations with lively surfaces that make every facade look timeless and modern at the same time.

**SINTRA:** The Sintra range with a hand-mould appearance offers a choice of high-quality bricks. With low water absorption, they have a competitive edge on the original hand-mould bricks. Like all thin bricks they are also colour-fast, frost-resistant and hard-fired.

**VARIO:** This product line has a particularly authentic effect due to soft color transitions achieved by adding several clay powders and engobes in combination with reduction or oxidation firing. A brick with a harmonious play of colors. Added to this is the unique veined structure, which makes this brick never appear industrially manufactured.

**CARBONA:** The coal brindled appearance reminds of the original firing of the kilns with coal and peat. The residues encrusted the top layer of the bricks which melted into the brick at a higher firing temperature.

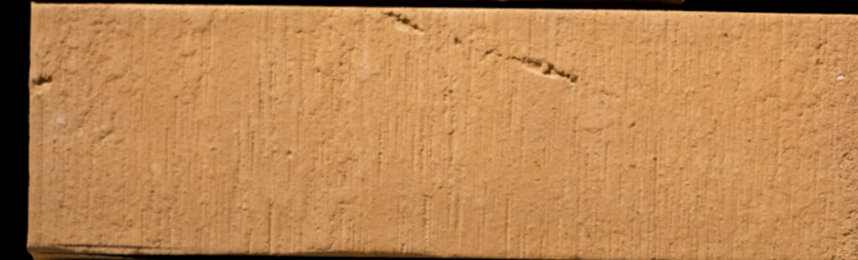
**GALENA:** These facing bricks impress with their unusual color scheme with particularly softly flowing color transitions and matt to metallic shiny engobes. The shimmering surfaces have different effects depending on the incidence of light. The Galena-series is predestined for city villas or Bauhaus-style buildings.

**ACCUDO:** The model for the replicated surface on bricks originated from the traditional brick production and the connected back side appearance with irregular imprints. Originally a visual flaw - now a style among building designers in Europe. Known from the old quarters of historical buildings, they look dignified even on new buildings.

**CLASSIC:** Color variety and always a timeless choice characterize bricks from our classic range. The combination of surfaces from smooth to creased to rustic or sanded in conjunction with the wide range of colors from light to dark, classic reds and variegated shades facilitates the selection for regional preferences.



**SINTRA**  
Handform-Optik  
Hand mould appearance



**VASCU**  
Wasserstrich-Optik  
Waterstruck appearance



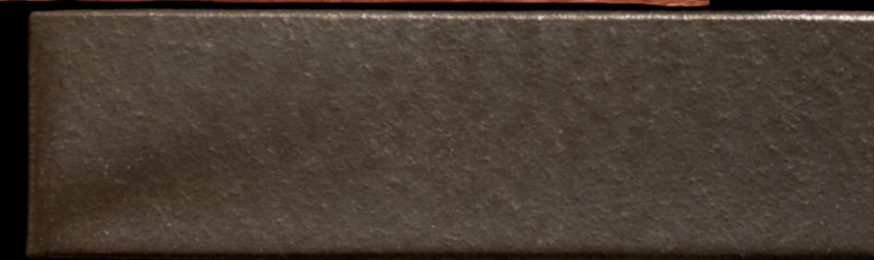
**VARIO**  
Weiche Farbverläufe  
Soft color transitions



**ACCUDO**  
Fußnarbung-Optik  
Surface with creasing



**CLASSIC**  
Klassisch glatt, genarbt  
oder besandet  
Classically smooth,  
creased or sanded



**GALENA**  
Klinker mit mattem oder  
metallischem Glanz  
Bricks with matt or metallic gloss



**CARBONA**  
Klassischer Schmolzbrand  
Classic coal brindle

## FUGEN | JOINTS

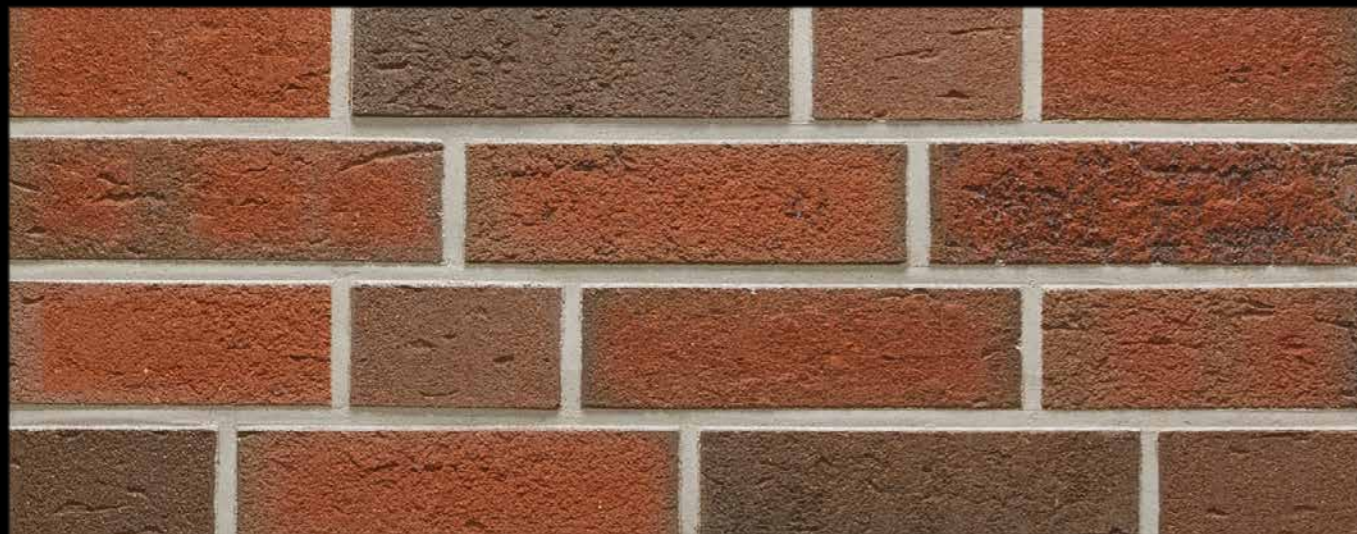
Durch die individuelle Kombination von Klinker- und Fugenfarbe erhält jede Ziegelfassade ihren eigenen, ganz besonderen Charakter. Schon mit den am weitesten verbreiteten Farben grau, beige, schwarz und silbergrau ergeben sich unendlich viele reizvolle Möglichkeiten. Die Fugen prägen bis zu 35 Prozent des Mauerwerks und beeinflussen den Gesamteindruck daher maßgeblich. Nicht nur die Wahl der Fugenfarbe ist hierbei von Bedeutung, auch ihre Breite und Tiefe prägen die Optik der Fassade mit.

Bei einem dunklen Ziegel lockert eine helle Fuge das Mauerwerk auf und gibt ihr Struktur, eine dunkle hingegen gibt der Fassade eine flächige Optik.

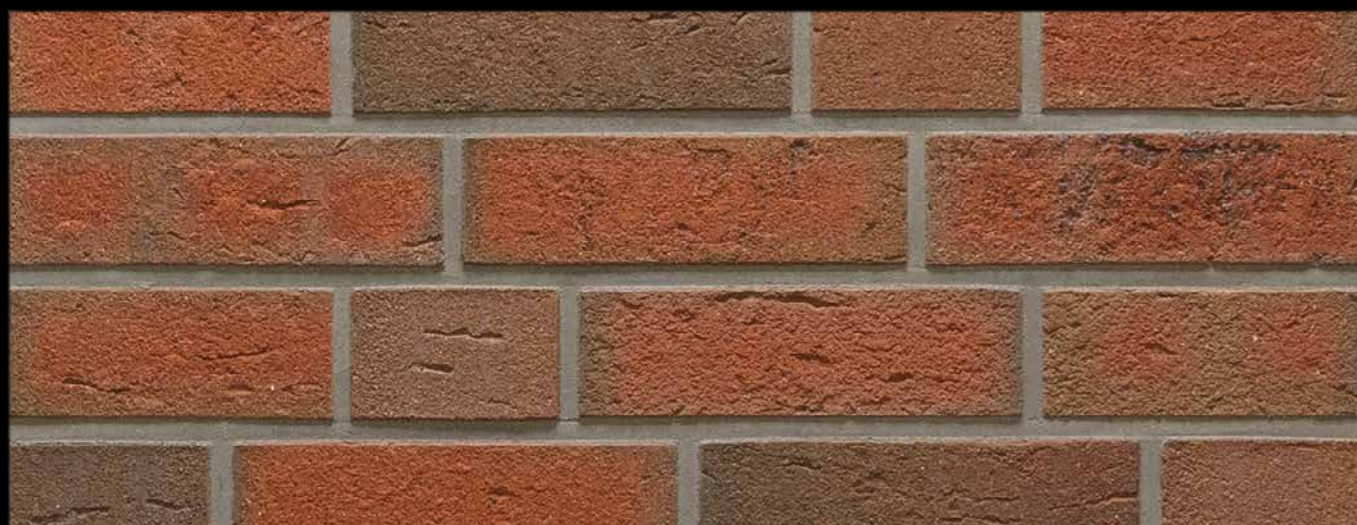
The individual combination of brick and joint color gives each facade its own, very special character. Even the most common colours grey, beige, black and silver-grey offer unlimited attractive possibilities. The joints form up to 35 percent of the masonry and therefore decisively influence the overall impression.

With a dark brick, a light joint breaks up and structures the masonry while a dark joint gives the facade a two-dimensional appearance.

K377 NF FUGE HELL



K377 NF FUGE GRAU



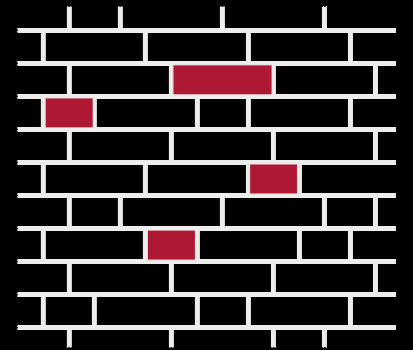
## VERBÄNDE | BONDS

### WILDER VERBAND

Der wilde Verband ist ein Mauerwerksverband, bei dem die Reihenfolge von Läufern und Köpfen innerhalb einer Schicht nicht definiert ist. Die Schichten werden aus Läufern gemauert, zwischen die in unregelmäßigen Abständen Köpfe gesetzt werden. Trotz des unregelmäßigen Erscheinungsbildes des wilden Verbandes müssen beim Mauern bestimmte Regeln beachtet werden: unter anderem sind die Stoßfugen um 1/4-Stein versetzt, es gibt keine Treppenbildung und es dürfen maximal fünf Läufer hintereinander folgen.

### WILD BOND

The wild bond is a brick bond in which the sequence of stretchers and headers within a course is not defined. The courses are masoned from stretcher courses, between which headers are placed at irregular intervals. Despite the irregular appearance of the wild bond, certain rules must be observed during masonry: among other things, the butt joints are offset by 1/4 brick, there is no stair formation, and a maximum of five stretchers may follow one another.

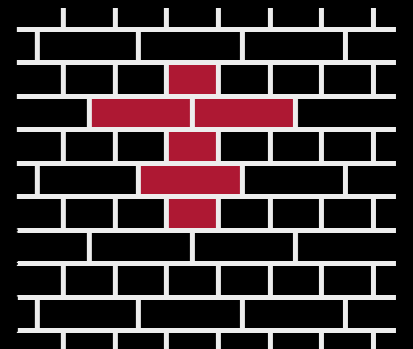


### KREUZVERBAND

Der traditionelle Kreuzverband hat in jeder Schicht abwechselnd Läufer und Köpfe, wobei die Köpfe mittig über den darunter liegenden Läufern angeordnet sind. Der Kreuzverband kann im zweischaligen Wandaufbau nachgebildet werden, indem ganze Ziegel als Läufer verwendet werden, während die Köpfe aus halben Ziegeln bestehen.

### FLEMISH BOND

The traditional cross bond has alternative stretchers and headers on every course, with the headers centred over the stretchers underneath. Flemish bonds can be replicated in the half-brick outer leaf of a cavity wall by using whole bricks as stretchers, while the headers are made of half bricks.

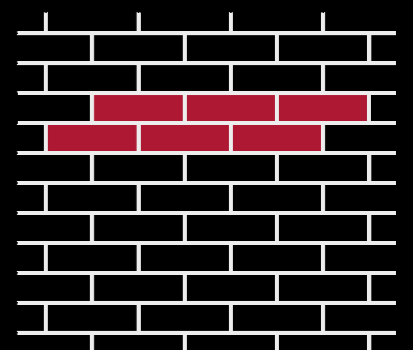


### LÄUFERVERBAND

Klinkerfassaden im sogenannten Läuferverband sieht man heute an vielen Immobilien. Eine klare, verhältnismäßig einfache Strukturierung sorgt für eine homogene Erscheinung der Klinkersteine, so dass mit der Nutzung dieses Mauerwerksverbands die Gesamterscheinung des Bauwerks in den Vordergrund gestellt wird, der Klinkerstein bleibt dabei dezent im Hintergrund. Neben der optischen Wirkung sorgt der Läuferverband für geringe Kosten der Klinkerfassade, denn keine andere Verbandsstruktur kann so schnell gemauert werden wie der Läuferverband.

### STRETCHER BOND

Brick facades in the so-called stretcher bond can be seen on many properties today. A clear, relatively simple structure ensures a homogeneous appearance of the bricks, so that the use of this masonry bond puts the overall appearance of the building in the foreground, while the brick remains discreetly in the background. In addition to the visual effect, the stretcher bond ensures low costs of the facade, because no other bond structure can be laid as quickly as the stretcher bond.



## RIEGELFORMAT | SLIM CLAY PAVERS

Pflasterklinker im Riegelformat sind aufgrund ihrer schlanken Erscheinungsform eine elegante Lösung, auch für höher beanspruchte Flächen.

Due to their slim appearance SLIM CLAY pavers are an elegant solution even for areas subject to higher loads.



Mit seiner einzigartigen Oberfläche bietet der Pflasterklinkerriegel nicht nur optisch eine Alternative sondern ist besonders für stärker beanspruchte Flächen die richtige Wahl.

With its unique surface, the slim clay paver not only offers a visual alternative but is also the right choice, especially for areas subject to higher loads.



752 RIEGEL



773 RIEGEL



723 RIEGEL



706 RIEGEL

# STANDARDSORTIMENT | STANDARD RANGE

K707 ACCUDO



K618 ACCUDO



K960 VARIO



K784 VASCU





# STANDARDSORTIMENT | STANDARD RANGE

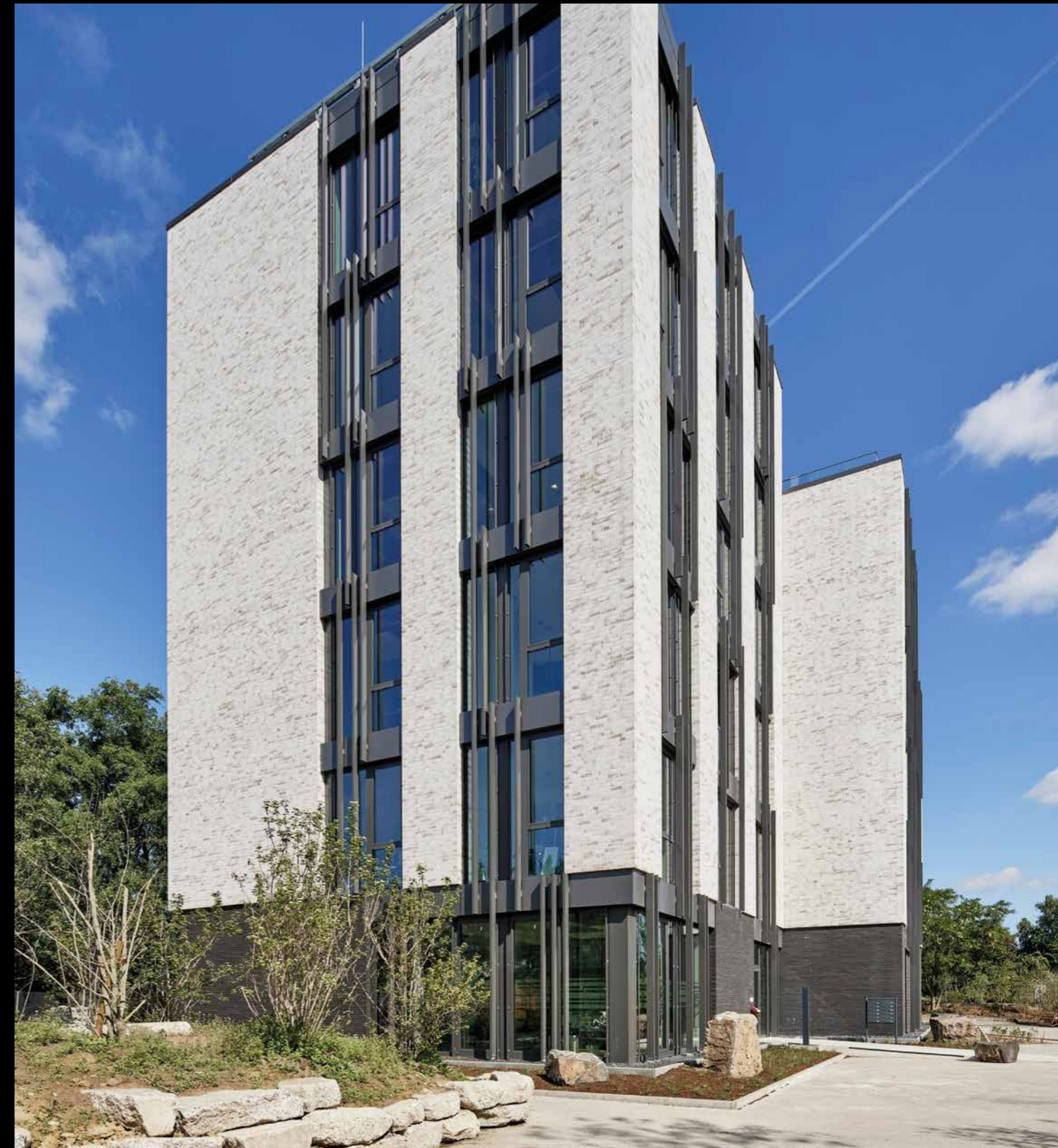
K941 VARIO



K911 VARIO



REFERENZ | K941 NF VARIO



# STANDARDSORTIMENT | STANDARD RANGE

K764 VASCU



K947 VARIO



REFERENZ | K764 NF VASCU



## STANDARDSORTIMENT | STANDARD RANGE

K914 VARIO



K773 VASCU



REFERENZ | K914 NF VARIO



## STANDARDSORTIMENT | STANDARD RANGE

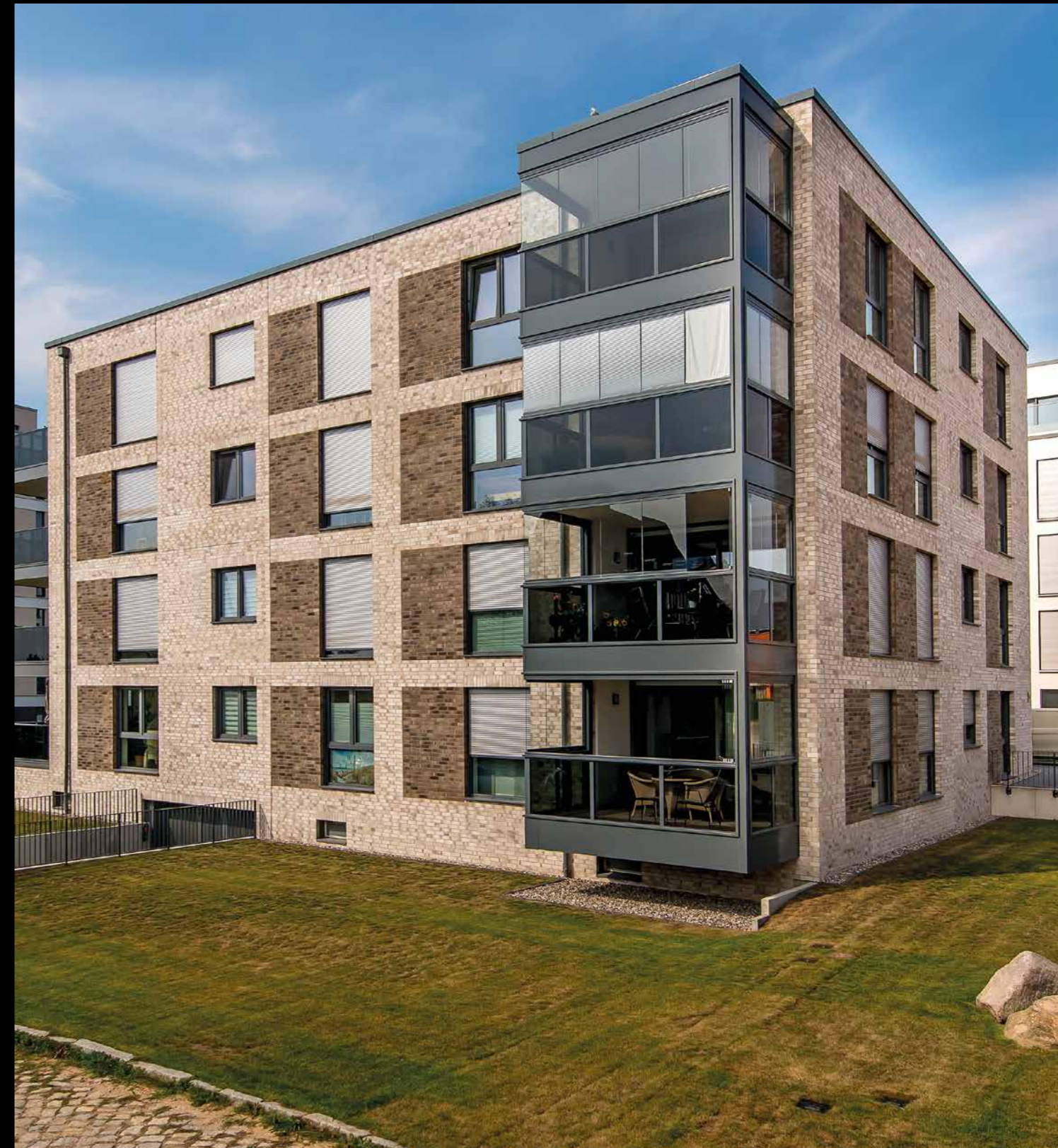
K775 VASCU



K732 VASCU



REFERENZ | K775 NF VASCU + K941 NF VARIO



# STANDARDSORTIMENT | STANDARD RANGE

K657 SINTRA



K724 VASCU



K723 VASCU



K658 SINTRA



# STANDARDSORTIMENT | STANDARD RANGE

K665 SINTRA



K377 CLASSIC



K689 SINTRA



K685 SINTRA



# STANDARDSORTIMENT | STANDARD RANGE

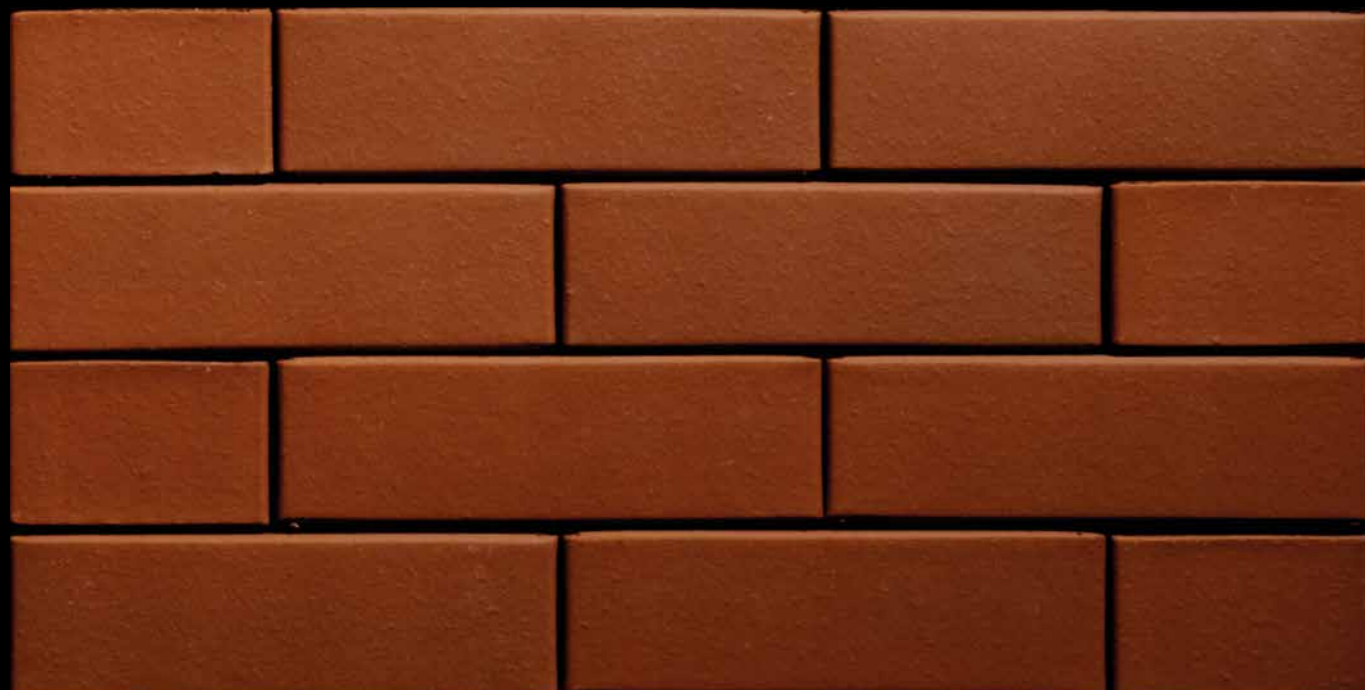
K663 SINTRA



K435 CLASSIC



K400 CLASSIC

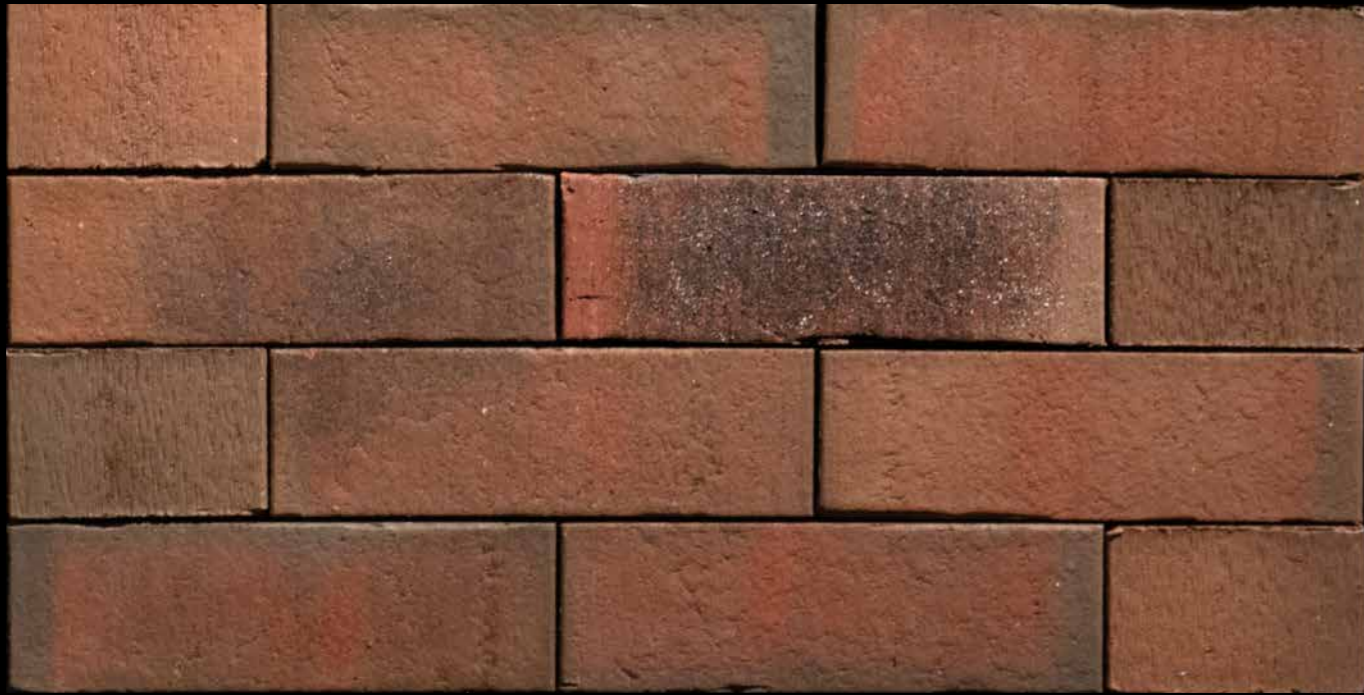


K335 CLASSIC



# STANDARDSORTIMENT | STANDARD RANGE

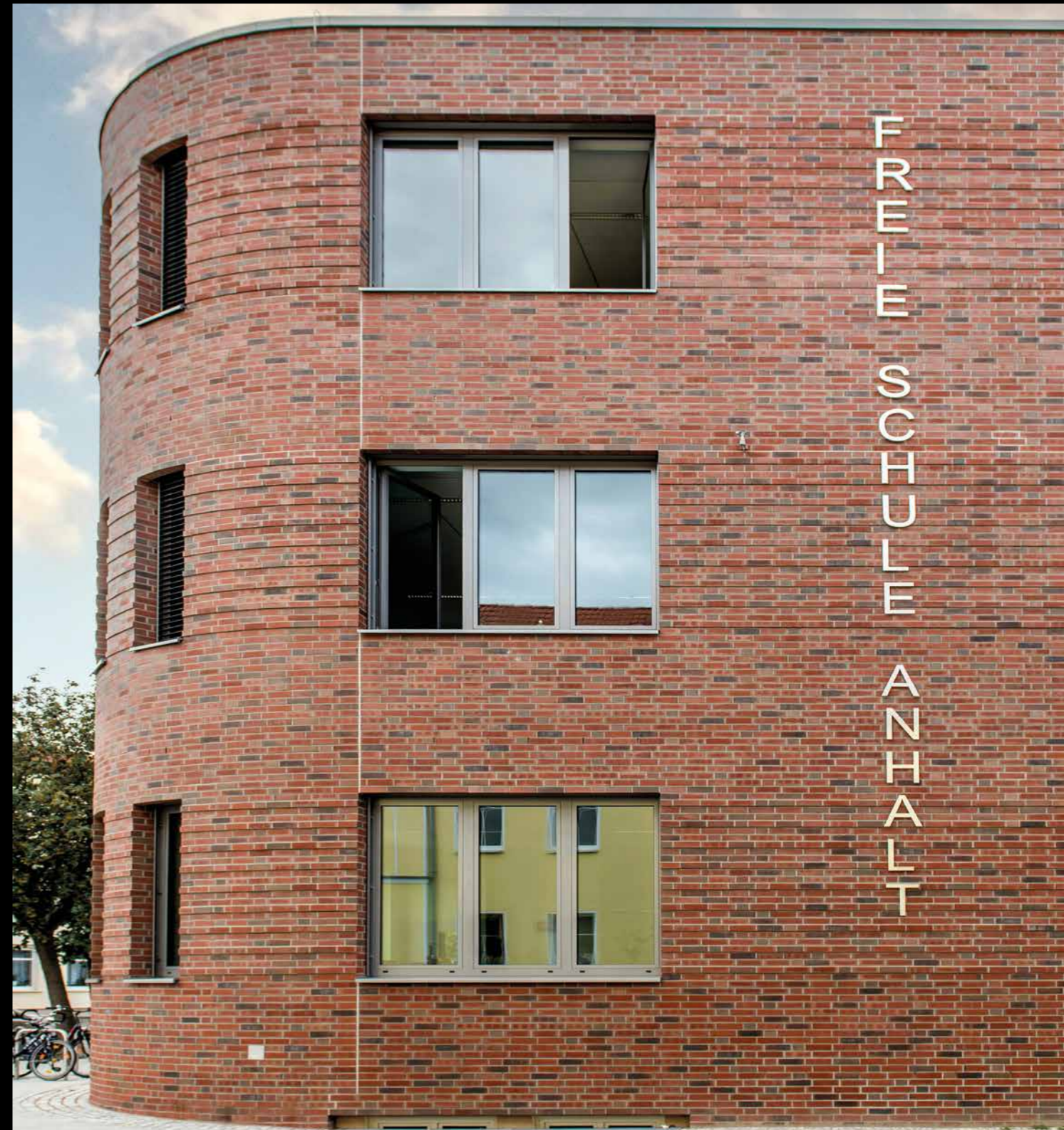
K752 VASCU



K380 GALENA



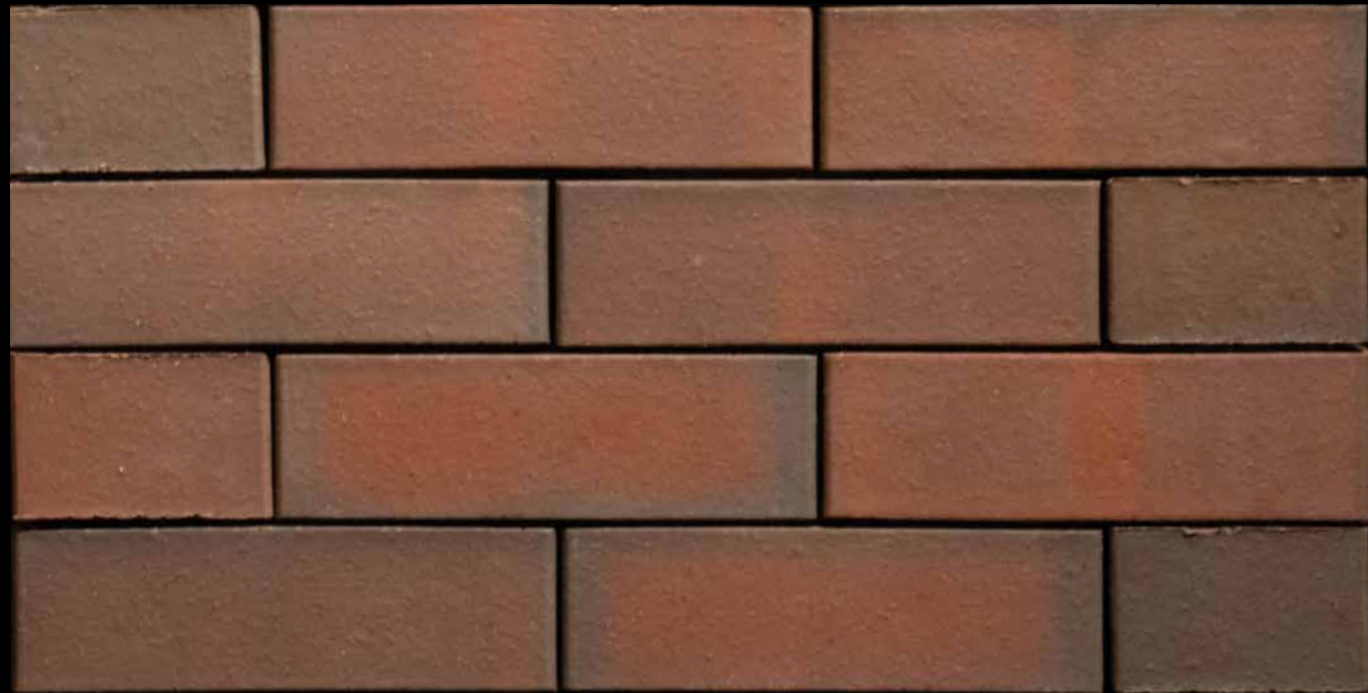
REFERENZ | K752 NF VASCU





# STANDARDSORTIMENT | STANDARD RANGE

K366 CLASSIC



K560 CARBONA



K767 VASCU



K746 VASCU



# STANDARDSORTIMENT | STANDARD RANGE

K745 VASCU



K662 VARIO



REFERENZ | K662 NF VARIO



STANDARDSORTIMENT | STANDARD RANGE

K661 VARIO



K574 CARBONA



K388 GALENA



K398 GALENA



STANDARDSORTIMENT | STANDARD RANGE

K508 GALENA



K518 GALENA



K528 CARBONA

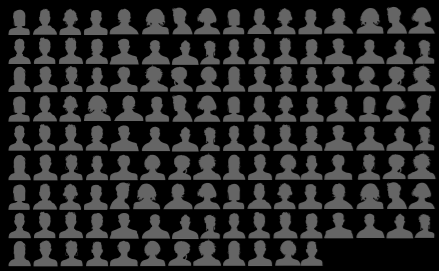


K706 VASCU



# DATEN & FAKTEN | FACTS & FIGURES

## 150 MITARBEITER EMPLOYEES



## 1857 GEGRÜNDET

Ältestes Klinkerwerk Deutschlands  
Familiengeführt in der 4. und 5. Generation  
Betriebsgelände ca. 17 ha  
Überdachte Produktionsfläche ca. 7 ha

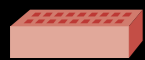
## FOUNDED IN 1857

Germany's oldest brick factory  
Family owned in the 4th and 5th generation  
Factory premises approx. 17 ha  
Production area indoor approx. 7 ha

## 2500 ARTIKEL PRODUCTS



Klinkerriemchen  
Thin Bricks



Verblendklinker  
Facing Bricks



Pflasterklinker  
Clay Pavers

## 115 MILLIONEN

Klinkerriemchen, Verblendklinker und Pflasterklinker im Jahr.  
Produktion von täglich ca. 360 t gebranntem Material.

## 115 MILLION

thin bricks, facing bricks and clay pavers per year.  
Daily production approx. 360 t fired raw material.

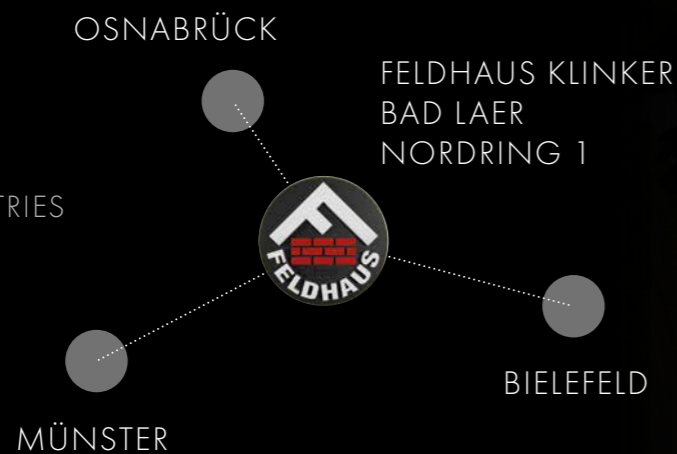


## ÜBER 40 LÄNDER

Weltweite Vermarktung

## MORE THAN 40 COUNTRIES

Sales worldwide

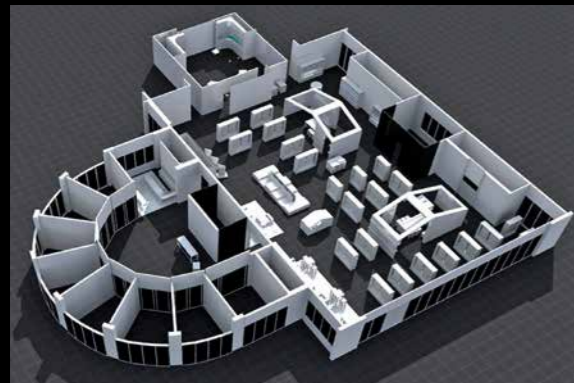


# SHOWROOM

2.500 EXPONATE EXHIBITS  
SHOWROOM 1.400 QM SQM

Eine der größten Ausstellungen der Branche –  
auch ergänzende Baustoffe.

One of the largest exhibitions of the industry –  
also complementary materials.



FACHBERATUNG  
EXPERT ADVICE

Ihr Ansprechpartner:  
Maik Landwehr 05424 2920-0

Your contact person:  
Maik Landwehr +49 5424 2920-0



FACHVERANSTALTUNGEN  
UND HAUSMESSEN

WORKSHOPS AND  
IN-HOUSE-EXHIBITIONS



CREATIVE LOUNGE KONFIGURATOR  
CUSTOMIZER CONFIGURATOR



9 BIS 18 UHR

Montag bis Donnerstag geöffnet sowie Freitag bis 14 Uhr.  
Telefonische Terminreservierung für Freitagnachmittag und  
Samstag: 05424 2920-0

9 AM TO 6 PM

Opening times from Monday to Thursday, until 2 pm on  
Fridays. Call +49 5424 2920-0 for reservation on Friday  
afternoon and Saturday.



# FINDEN SIE MEHR ÜBER FELDHAUS HERAUS FIND OUT MORE ABOUT FELDHAUS

Ein Referenzbuch gefüllt mit inspirierender Klinkerarchitektur.  
Internationale Referenzen von Verblendklinker- und  
Klinkerriemchenfassaden.

A reference book filled with inspiring architecture.  
International references of facing brick and thin brickfacades.



Die Materialität von Verblendlinkern und Klinkerriemchen  
ermöglicht einzigartige Oberflächen. Dieser Film zeigt die  
Vielfältigkeit des Materials.

The materiality of facing bricks and brick slips enables unique  
surfaces. This film shows the diversity of the material.



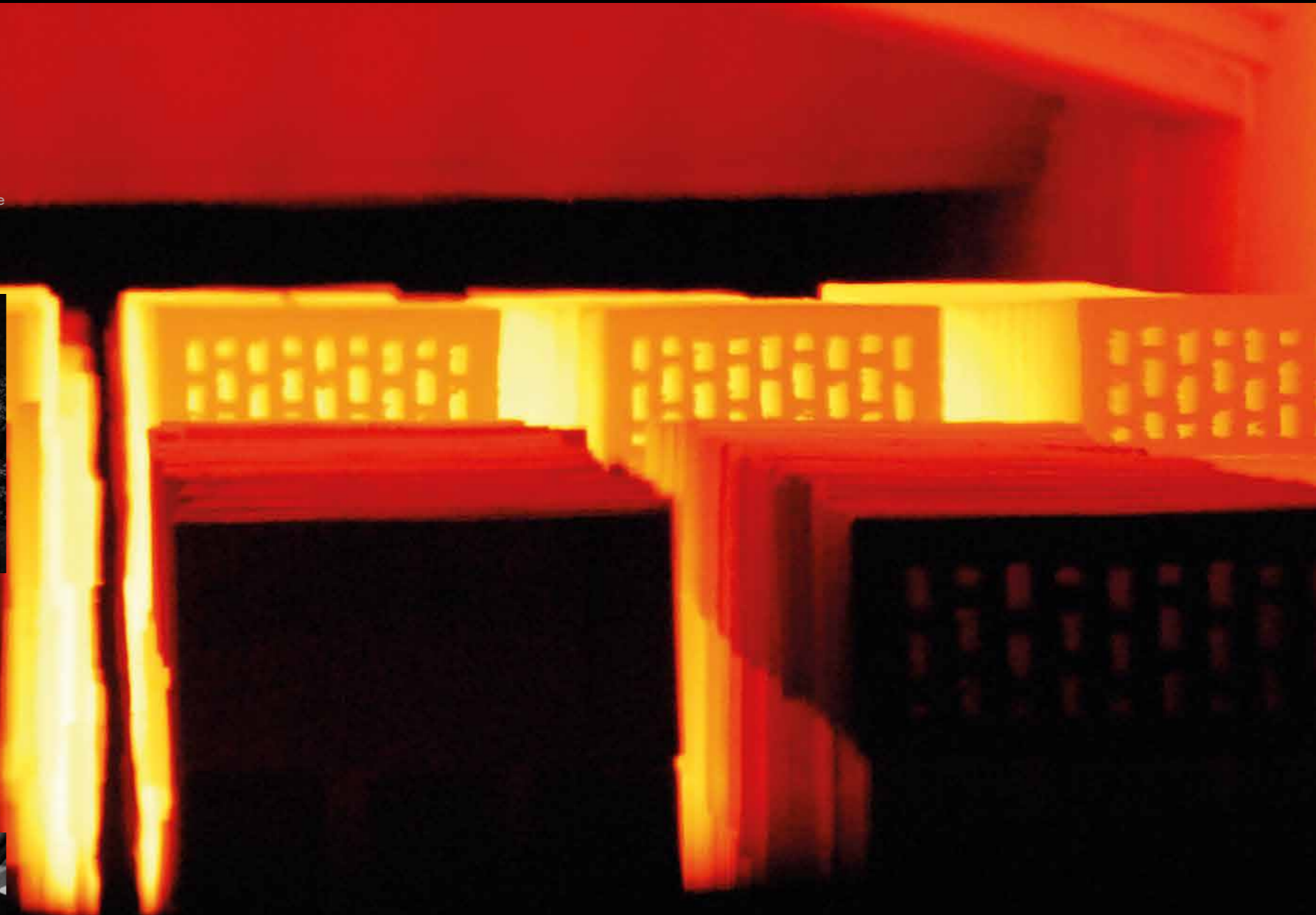
Verblendklinker und Klinkerriemchen werden von Menschen  
für Menschen gemacht. Ein Einblick in die Produktion.

Facing bricks and brick slips are made by people for people.  
An insight into the production.



Eine Hommage an unsere Mitarbeiter. Außerdem sehen Sie  
wie ein Klinkerwerk entsteht.

A tribute to our employees. You will also see how a brick  
plant is build.



Nehmen Sie  
Kontakt mit  
uns auf.



Let's get  
in touch.



Besuchen  
Sie unsere  
Website.



Visit our  
website.



Instagram



Facebook



## NACHHALTIGKEIT | SUSTAINABILITY

### WORAUS BESTEHT EIN KLINKER BZW. EIN KLINKERRIEMCHEN?

Klinker und Klinkerriemchen bestehen in erster Linie aus Ton und Lehm. Die geologische Herkunft des Tons bzw. Lehms ist ausschlaggebend für die spätere Farbigkeit des gebrannten Klinkers. Je nach Beschaffenheit des Ausgangsmaterials wird gegebenenfalls noch Sand während der Aufbereitung hinzugefügt.

### NACHHALTIGKEIT VON TON UND LEHM

Ton- und Lehmvorkommen sind weltweit in hohem Maße verfügbar. Schiefer-tone werden in Norddeutschland in einer Tiefe bis sechs Metern abgebaut. Die Tonvorkommen sind damit regional ohne lange Transportwege und mit geringem technischem Aufwand verfügbar. Sind die Tonvorkommen erschöpft wird die Grube renaturiert. Dies geschieht in enger Abstimmung mit örtlichen Behörden. Das besondere Augenmerk liegt dann darin, ein hohes Maß an Biodiversität zu erreichen.

### KLINKER SIND NATÜRLICHER BRANDSCHUTZ

Klinker brauchen keine Flammschutzmittel. Was bereits einmal bei 1.100 °C gebrannt wurde, hat keinerlei brennbare Bestandteile mehr. Werden Klinkerriemchen in Verbindung mit einem mineralischen Wärmedämmverbund-System verarbeitet, sind sie Bestandteil eines nachhaltigen Brandschutzkonzepts.

### NATÜRLICHER SCHUTZ VOR FEUCHTIGKEIT

Klinker und Klinkerriemchen werden bei ca. 1.100 °C gebrannt und die Poren werden durch den Brennprozess geschlossen. Das Ergebnis ist ein hart gebrannter Stein, der nicht nur Wind und Wetter trotzt, sondern auch kaum Feuchtigkeit aufnimmt. Genauer gesagt liegt die Wasseraufnahme von Feldhaus Produkten in der Regel zwischen zwei und fünf Prozent. Zusammen mit einer fachgerecht ausgeführten Fuge bildet eine Klinker- bzw. Klinkerriemchenfassade einen dauerhaften Elementar-Schutzschild.



### ÖKOBILANZIERUNG VON KLINKERFASSADEN

Die Politik und unsere Gesellschaft setzt zunehmend auf natürliche Baustoffe. In diesem Zuge werden Gebäudezertifizierungen zunehmend wichtiger, die das Zusammenspiel der verschiedenen Bauprodukte und deren Einfluss auf die Umwelt gewichten und in Zahlen fassen. Eine wichtige Grundlage hierfür ist eine EPD (Environmental Product Declaration, oder auf Deutsch eine Umwelt-Produktdeklaration).



### NACHHALTIGKEIT DURCH LANGLEBIGKEIT

Ein Baustoff ist dann ökologisch sinnvoll, wenn er natürlichen Ursprungs ist und die Ressourcen schont, indem er langlebig ist. Eine Klinkerfassade hält 100 Jahre und länger. Wir kennen genügend Beispiele für Ziegelbauwerke aus der Antike, die bis heute überdauert haben.

### NACHHALTIG DURCH RESSOURCENSCHONUNG

Bereits seit Anfang der 1980er Jahre produzieren wir Klinkerriemchen, die NICHT vom ganzen Stein gesägt werden. Wir produzieren

Klinkerriemchen gleich in der gewünschten Stärke. Das spart Rohstoffe und Energie. Seit 2001 produzieren wir Winkelriemchen, die ebenfalls gleich in der gewünschten Stärke und Form hergestellt werden. Dieses Gesamtpaket aus Riemchen und Winkeln ist die ressourcenschonendste Methode für eine langlebige und wartungsarme Klinkerfassade; Für Neubau- und Bestandsimmobilien.

### DEKARBONISIERUNG (REDUKTION VON CO2)

Der Bau und Betrieb sowie die Instandhaltung von Immobilien ist für einen großen Teil der weltweiten CO<sub>2</sub>-Belastung verantwortlich. Zeit, das zu ändern. Als Baustoffhersteller und familiengeführtes Unternehmen sieht sich Feldhaus Klinker in der Pflicht, dem entgegenzuwirken. Dafür gibt es konkrete Maßnahmen und Ziele. Der gesamte Herstellungs- und Brennprozess soll mit regenerativ erzeugter Energie betrieben werden. Mit Photovoltaik und Windenergie wird zukünftig genug Energie erzeugt, um selbst Wasserstoff für den Brennprozess herzustellen. Bis 2024 wird eine PV-Anlage mit einer Leistung von über 10 MW/p auf den 7 ha großen Hallendächern am Standort Bad Laer montiert. Außerdem sind wir bereits heute in der Lage, bis zu 30% Wasserstoff dem Erdgas beizumischen. Durch eine Vielzahl an Maßnahmen und großen Investitionen trägt Feldhaus Klinker langfristig dazu bei, Investoren, Planern und Bauverantwortlichen dem Ziel von CO<sub>2</sub>-neutralen Immobilien näher zu kommen.

### WHAT IS A BRICK OR BRICK SLIP MADE OF?

Bricks and brick slips consist primarily of clay and loam. The geological origin of the clay or loam is decisive for the subsequent color of the fired brick. Depending on the consistency of the starting material, sand may be added during the preparation process. In addition, broken brick is added during the preparation process.

### SUSTAINABILITY OF CLAY AND LOAM

Clay and loam deposits are available in large quantities worldwide. Shale clays are mined

in northern Germany at depths of up to six meters. The clay deposits are thus available regionally without long transport routes and with little technical effort. When the clay pits are exhausted, it is renaturalized. This is done in close coordination with local authorities. The special focus is to achieve a high level of biodiversity.

### BRICKS ARE NATURAL FIRE PROTECTION

Bricks do not need flame retardants. What has already been fired once at 1,100 °C does not have any combustible components left. If brick slips are processed in conjunction with a mineral thermal insulation composite system, they are part of a sustainable fire protection concept.

### NATURAL PROTECTION FROM MOISTURE

Bricks and brick slips are fired at approx. 1,100 °C and the pores are closed by the firing process. The result is a hard-fired stone that not only defies wind and weather, but also hardly absorbs moisture. More precisely, the water absorption of Feldhaus products is usually between two and five percent. Together with a professionally inserted joint, a brick or brick slips facade forms a durable elemental protection shield.

### LIFE CYCLE ASSESSMENT OF BRICK FACADES

Policymakers and our society are increasingly turning to natural building materials. Increasingly important, however, are building certifications in which the interaction of the various building products and their impact on the environment are weighted and expressed in figures. An important basis for this is an EPD (Environmental Product Declaration).

### SUSTAINABILITY THROUGH LONGEVITY

A building material is ecologically worthwhile if it is of natural origin and conserves resources by being durable. A brick facade lasts 100 years and more. We also know enough examples that brick buildings from antiquity have survived until today.

### SUSTAINABLE THROUGH RESOURCE CONSERVATION

Since the early 1980s, we have been producing brick slips that are NOT cut from the whole stone. We produce brick slips immediately in the desired thickness. This saves raw materials and energy. Since 2001, we have been producing corner brick slips, which are also made in the desired thickness and shape. This total package of brick slips and corners is

the most resource-efficient method for a long-lasting and low-maintenance brick facade; For new construction and existing properties.

### DECARBONIZATION (REDUCTION OF CO2)

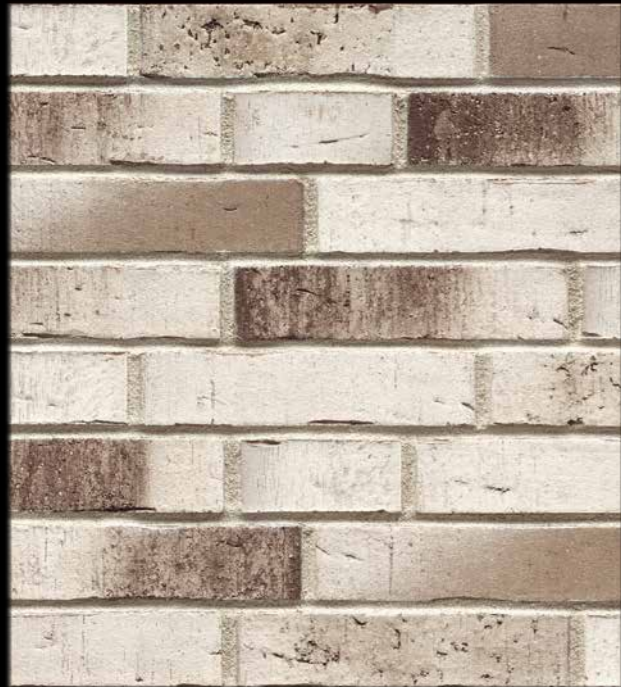
The construction, operation, and maintenance of real estate is responsible for a large share of the world's CO<sub>2</sub> pollution. Time to change that. As a manufacturer of building materials and a family-run company, Feldhaus Klinker feels it has a duty to counteract this. There are concrete measures and targets for this. The entire manufacturing and burning process is to be powered by energy generated from renewable sources. In the future, photovoltaics and wind energy will be used to generate enough energy to produce hydrogen for the combustion process itself. By 2024, a PV system with an output of over 10 MW/p will be installed on the 7-hectare hall roofs at the Bad Laer site. This is an equivalent to the area of well over 10 soccer fields. In addition, we are already able to add up to 30% of hydrogen to the natural gas. Through a variety of measures and major investments, Feldhaus Klinker is making a long-term contribution to bringing investors, planners and builders closer to the goal of CO<sub>2</sub>-neutral real estate.





# OBJEKTSORTIMENT | RANGE OF PROJECTS

K948 VARIO



K919 VARIO



K692 SINTRA



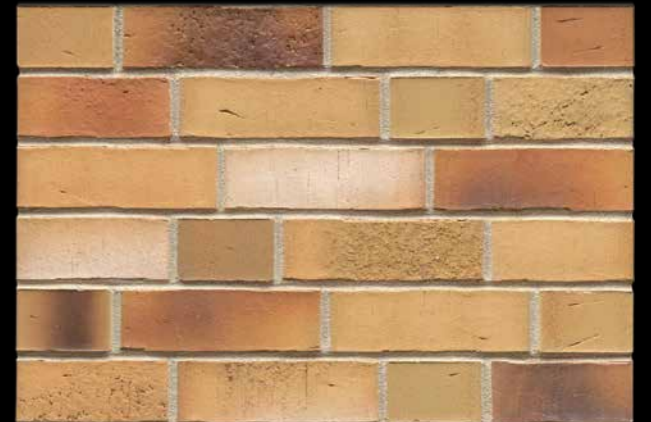
K734 VASCU



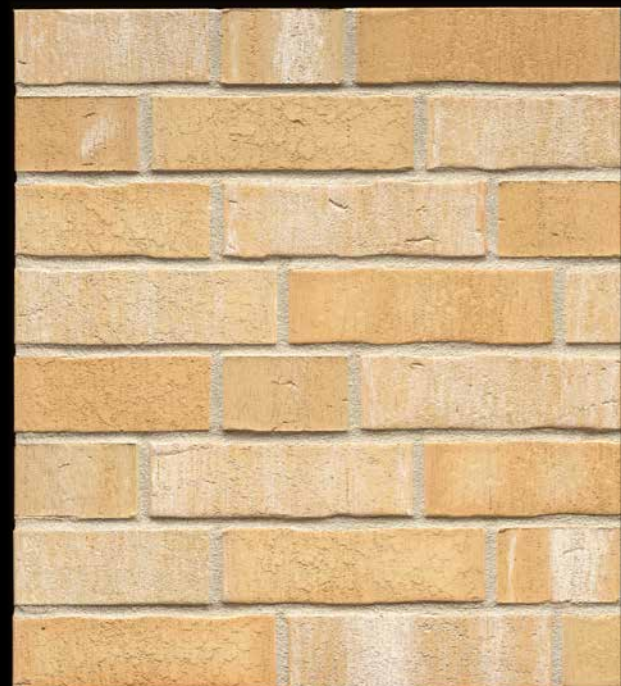
K688 VASCU



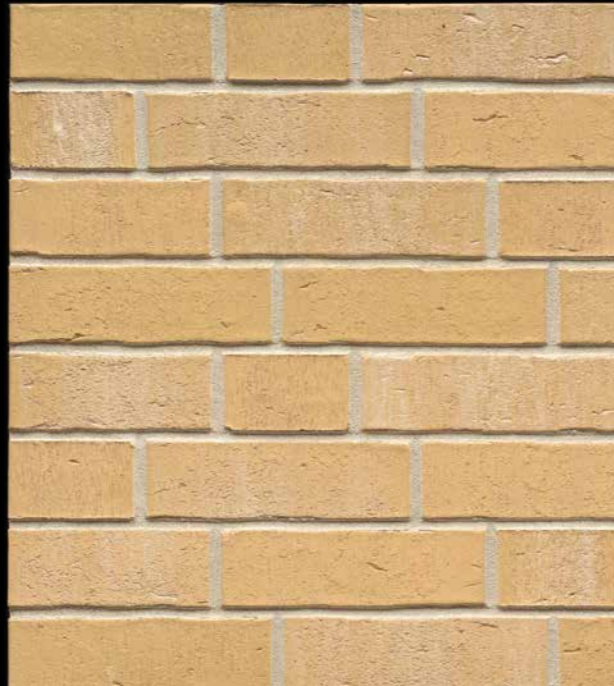
K915 VARIO



K741 VASCU



K762 VASCU



K684 SINTRA

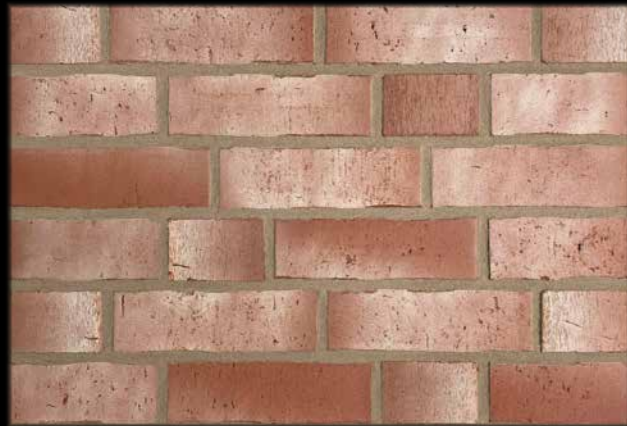


K731 VASCU

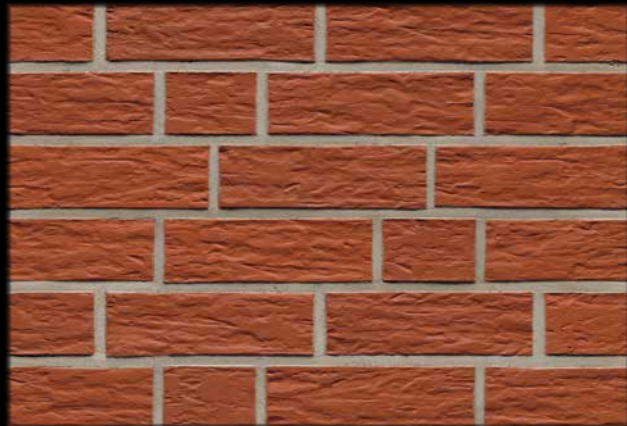


# OBJEKTSORTIMENT | RANGE OF PROJECTS

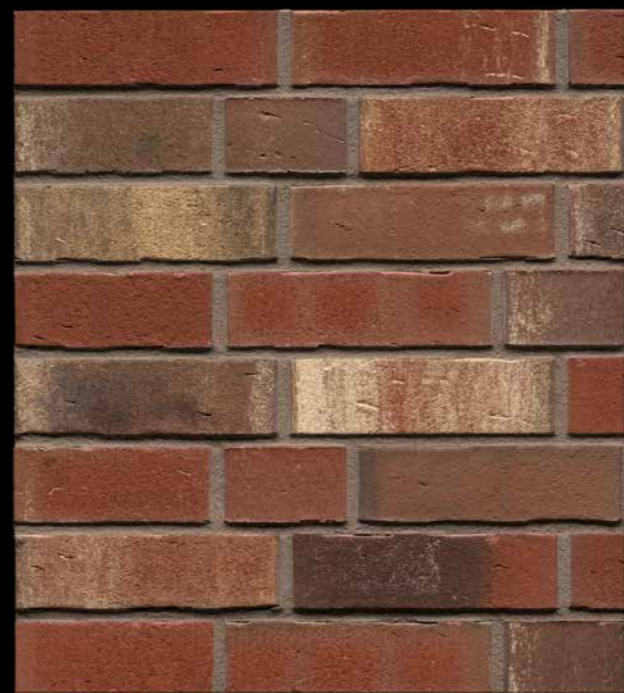
K157 ROMERO



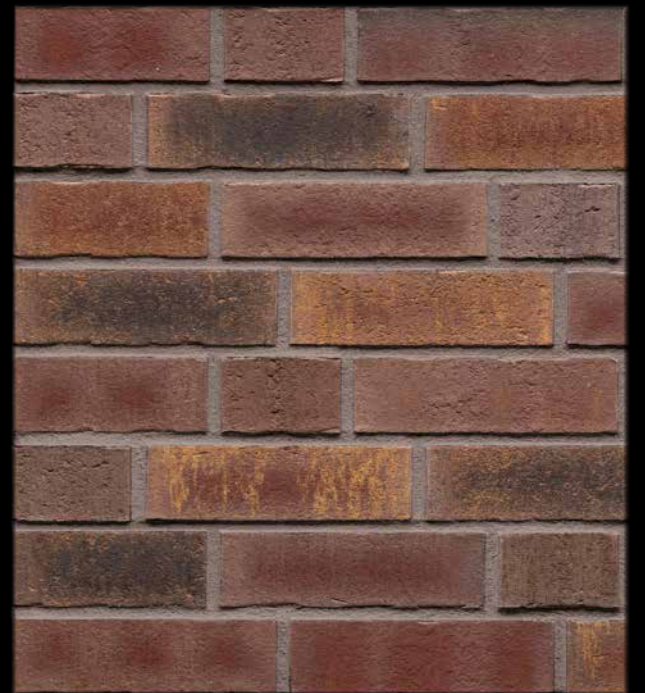
K440 CLASSIC



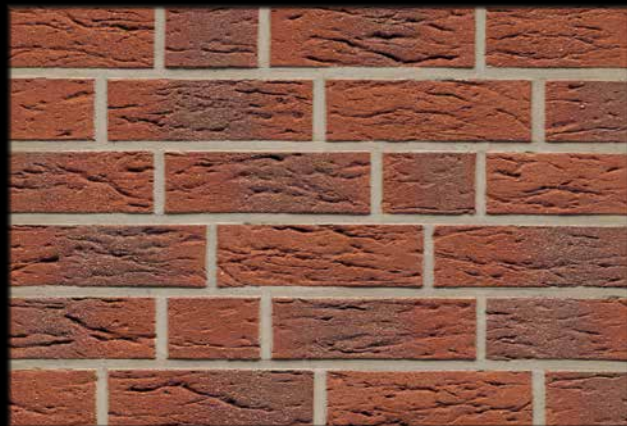
K750 VASCU



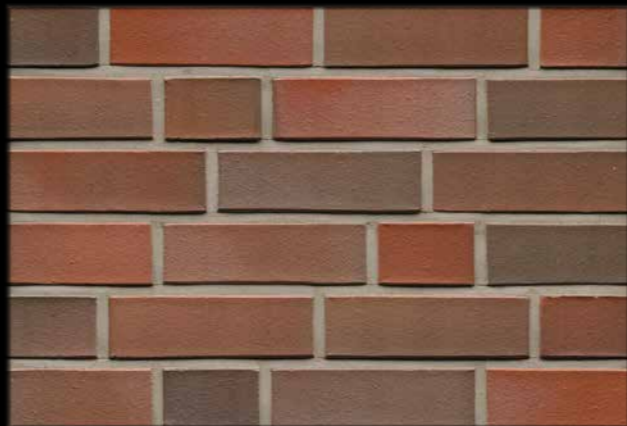
K769 VASCU



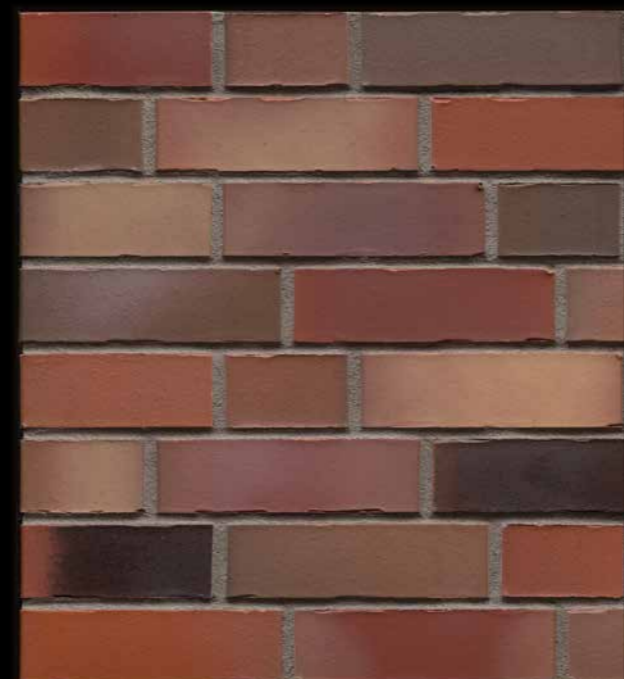
K345 CLASSIC



K300 CLASSIC



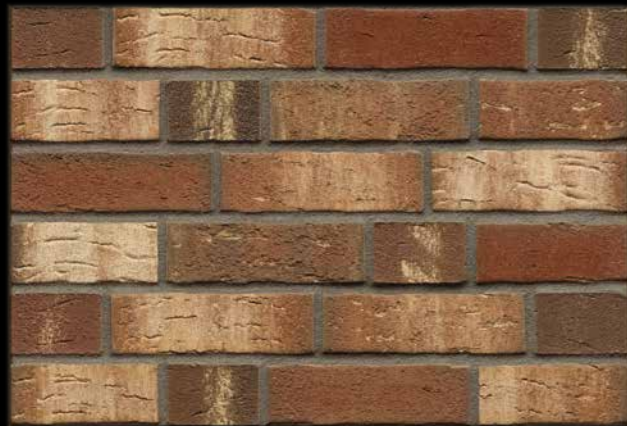
K991 BACCO



K350 CLASSIC



K690 SINTRA

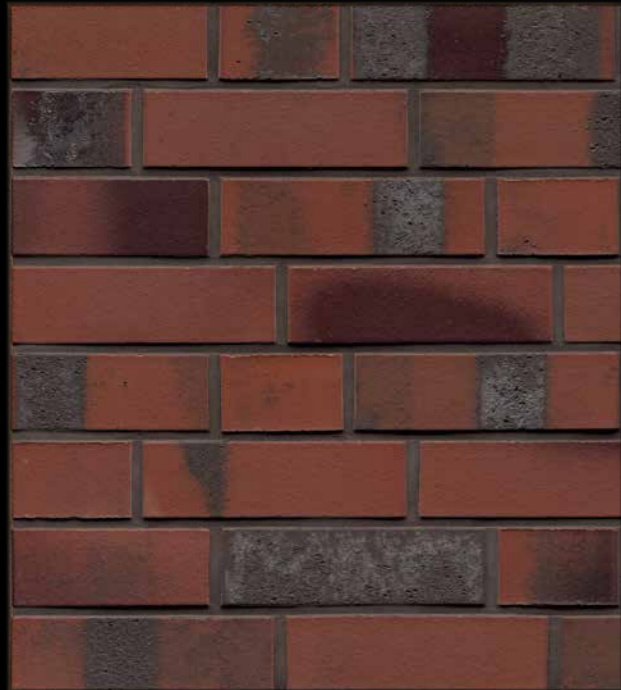


K686 SINTRA



# OBJEKTSORTIMENT | RANGE OF PROJECTS

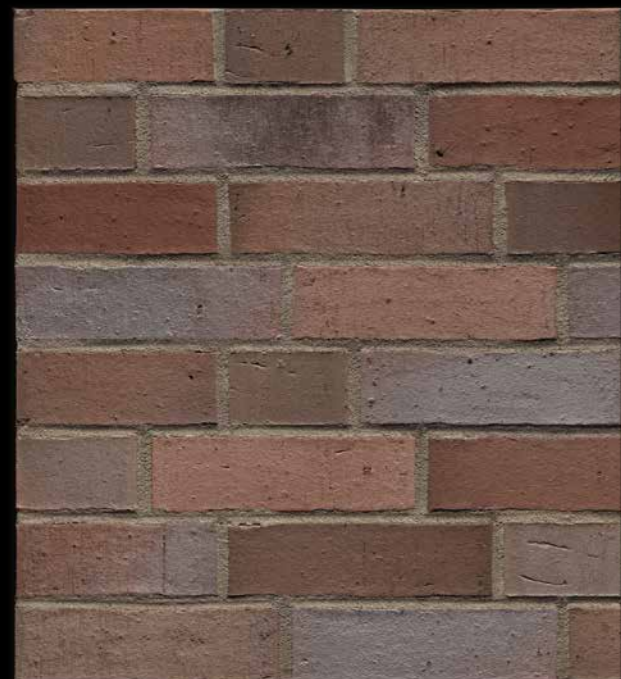
K575 CARBONA



K570 CARBONA



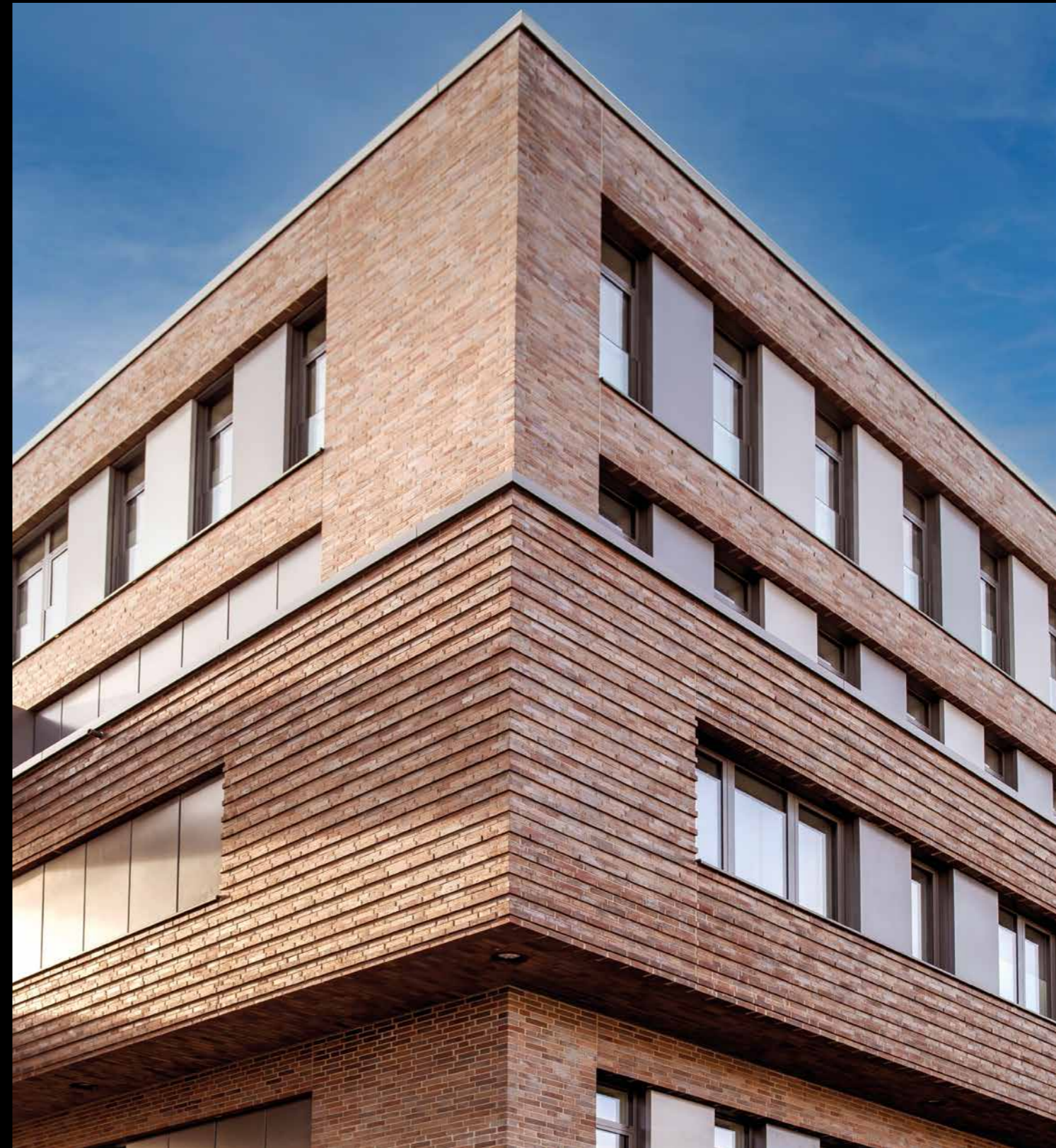
K617 VARIO



K748 VASCU



REFERENZ | K617 VARIO



# OBJEKTSORTIMENT | RANGE OF PROJECTS

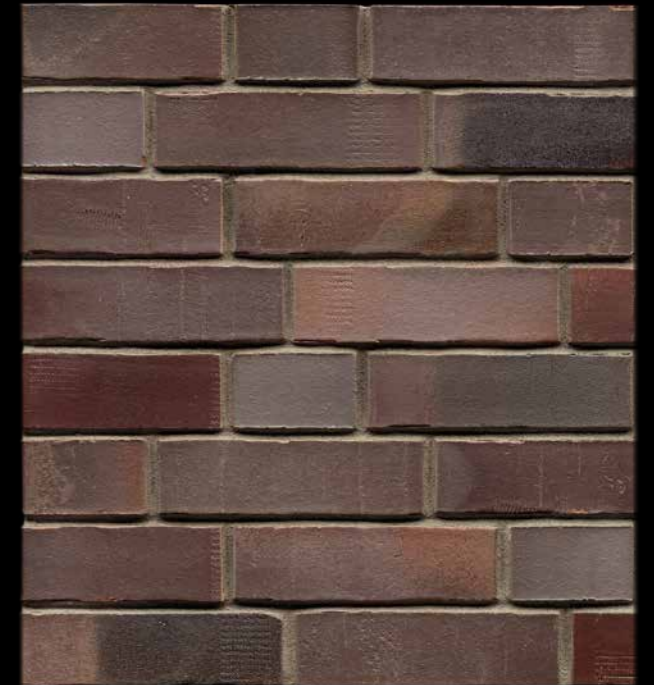
REFERENZ | K747 VASCU



K747 VASCU



K704 ACCUDO



K739 VASCU





FELDHAUS KLINKER VERTRIEBS-GMBH

NORDRING 1 | 49196 BAD LAER

TELEFON +49 (0)5424 2920-0 | TELEFAX +49 (0)5424 2920-129

WWW.FELDHAUS-KLINKER.DE | INFO@FELDHAUS-KLINKER.DE